ERD库存管理

关于在手、可用、预测

产品和产品变体以及

产品移动/订货规则方面的操作流程

企业在日常生产中经常会因为

库存量大而造成严重影响

如库存积压占用大量资金

导致企业生产计划很难正常进行

库存越多，销售方面压力越大

使用ERD系统

能够有效的减少库存积压

实现仓库物资数据

与信息系统数据的同步准确

实现智能化、自动化仓储

下面请看实景演示

在手、可用、预测三者的区别是什么？

打开库存模块

选择产品

在手

指该产品的现有库存数量

包括即将入库

（即将入库但尚未入库

如已采购下单但未收货的数量）

即将出库

（如已销售出去但尚未发货的数量）

可用数量

等于在手（库存数量）—被锁定数量

是指库存现有的且没有被锁定的实际数量

预测

预测的库存数量

即可用数量+即将入库—即将出库的数量

预测数量非常有用

它显示了销售员可以出售的数量

如预测数量比在手数量多

意味着有些产品将入库

如预测数量比在手数量少

意味着有些产品

已被其它销售订单或者生产单锁定

产品和产品变体区别

产品包括产品变体

变体是指一个产品的多种属性

如绣花机是产品

根据它的不同属性值

生成多种变体

产品移动

点击跳转到产品移动列表

库存的每次变动

系统以产品移动形式记录

产品移动的状态

待办

当产品已经被保留

状态被设置为“可用”

完成

当这次装运被处理

状态就是“完成”

产品移动的方向

入库 如采购入库

系统记录为“从供应商位置移动到库存”

发出 如销售出库

系统记录为“从库存移动到客户位置”

内部 生产领料

系统记录为“从库存移动到生产位置”

制造 制造

系统记录为“从库存移动到库存”

产品移动列表

显示了该产品的所有移动记录

从移动记录可以追溯

该产品的所有变动历史

通过日期筛选产品移动

点击筛选-添加自定义筛选

ID选择日期

设置日期区间

点击应用，即显示这一时间的产品移动

订货规则

点击最大最小

跳转到该产品的订货规则

设定产品的安全库存

规则上设置最小数量、最大数量、倍数

当库存（预测数量）低于最小数量

系统自动发起补货请求，

请求补货到最大数量

即请求的补货数量是

最大数量减去预测库存数量

如果设置了“倍数”

则补货数量向上自动调整到

最接近的整数倍补货请求

基于设定的补货策略进行补货

开票策略

点击产品-销售

基于订单数量开票

还是基于发货数量开票

物料清单

点击跳转到该产品的物料清单（BoM）列表

BOM类型

“制造此产品”

指通常的BOM即此产品

由BOM表中的部件构成

“套件”

表示组件

用于

指可以作为哪些物料的原材料

已采购

点击跳转到该产品采购分析页面

已销售

点击跳转到该产品的销售分析页面

上架规则

是指从接收到的货物中

分出产品

并将它们直接送至最合适的库位

打开设置-仓库

勾选储存位置、多步路线

这样，系统将自动启用-储存位置-功能

然后返回库存

点击基础配置-上架规则

点击创建

指定产品将进入的主要库位

然后再定向到正确的库位

通过上述流程

企业制定合理的生产计划

能更高效的提升作业调度

有预测的进行货物储备处理

做到库存商品的计划采购与调整

保证公司的正常运行

做到库存物品不过多积压和断档

并根据实际情况

提供科学的采购计划